

Normativa di riferimento

UNI EN 1396, UNI EN 573-3, UNI EN 485  
UNI EN 13523, UNI EN 13501, EN 10169

### **CARATTERISTICHE TECNICHE**

Tipo di lega	EN-AW 3103 (AlMn 1) – EN – AW 3105 (AlMn 0,5 Mg 0,5)
Stato fisico	H 44
Vernice	Lato A: Primer + Vernice = 20 um Lato B: Primer + Vernice = 20 um
Colori Standard	RAL 9010, RAL 7016, RAL 9005
Brillantezza	30 GU
Classificazione di reazione al fuoco	A1

### **CARATTERISTICHE CHIMICHE**

Silicio (Si)	0.5 – 0.6 %
Ferro (Fe)	0.7 %
Manganese (Mn)	0.9 – 1.5 %
Magnesio (Mg)	0.2 – 0.8 %

### **CARATTERISTICHE MECCANICHE E PRESTAZIONI**

Resistenza alla trazione	140 – 200 Mpa
Allungamento	4 % min.
Resistenza alla screpolatura sulla piega (prova di piegatura)	≤ 1,5 t.
Adesione rivestimento	≤ 1,0 t.
Durezza della superficie "matita"	F
Resistenza alla corrosione	Prova in nebbia salina : 1000 h
Resistenza raggi UV	Test QUV 2000 h Classe di resistenza ai raggi UV: RUV2

### **CARATTERISTICHE DIMENSIONALI**

Larghezza standard	1000 – 1250 mm
Spessore	1.00 mm